

Тип отбраковщика

Отбраковка пневматическим толкателем в одну сторону	Подходит для отбраковки продуктов небольшого и среднего веса, расположенных на некотором расстоянии друг от друга на узкой конвейерной ленте. Данный способ отбраковки не подходит для сыпучих или хрупких изделий.
Отбраковка тяжелых продуктов пневматическим толкателем в одну сторону	Система отбраковки тяжелых продуктов необходима, если вес детектируемого продукта превышает 20 кг, что вызывает проскальзывание и повышенный износ стандартной конвейерной ленты. Состоит из отбраковщика (толкателя), опорных валов, усиленной рамы.
Отбраковка пневматическим толкателем в две стороны	Подходит для отбраковки продуктов небольшого и среднего веса, расположенных на некотором расстоянии друг от друга на узкой конвейерной ленте. Данный способ отбраковки не подходит для сыпучих или хрупких изделий. По сравнению с отбраковкой пневматическим толкателем в одну сторону, позволяет увеличить скорость прохождения продукта (или его плотность на ленте, или ширину ленты) в 2 раза.
Отбраковка сжатым воздухом	Подходит для отбраковки продуктов небольшого веса обладающих высокой парусностью, расположенных на некотором расстоянии друг от друга на узкой конвейерной ленте. Данный способ отбраковки не подходит для сыпучих или хрупких изделий.

Отбраковка поворотным толкателем	Поворотный толкатель перегораживает ленту под определенным углом, отводя продукт в сторону. Данный способ отбраковки подходит для упакованных продуктов небольшого и среднего веса, расположенных на узкой конвейерной ленте. Данный способ отбраковки не подходит для сыпучих изделий.
Отбраковка наклонной пластиной	Отбракованный продукт удаляется с линии наклонной пластиной возвращающейся в первоначальное положение. Данный способ отбраковки подходит для небольших неупорядоченных упаковок, нерасфасованных сухих или липких продуктов, которые перемещаются на широкой ленте.
Отбраковка пневматическим опусканием стола	Отбракованный продукт удаляется с линии поворотом конвейерного стола возвращающегося в первоначальное положение. Данный способ отбраковки подходит для небольших неупорядоченных упаковок, нерасфасованных сухих или липких продуктов, которые перемещаются на широкой ленте. По сравнению с отбраковкой пластиной, используется для более липких и хрупких продуктов.
Отбраковка пневматическим раздвижением стола	Отбраковка происходит благодаря перемещению вспомогательного конвейерного стола создавая разрыв в линии, куда падает продукт . После отбраковки конвейер быстро возвращается в рабочее положение не давая годному продукту попасть в разрыв. Механизм отбраковки с раздвижение стола следует использовать в случаях, когда по ширине ленты плотно располагается несколько сухих, липких продуктов.